

Informacja Techniczna Nr 21/2023

DWU Nr 38-CPR305-2024

Wersja: 2.3 PL

Data wydania: 14.10.2024

Purios HR

OPIS PRODUKTU

Purios HR to dwuskładnikowy system do wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej. Zawiera środek spieniający nowej generacji o potencjale zubożenia warstwy ozonowej ODP równym 0 oraz niskim współczynnikiem ocieplenia globalnego GWP, który zapewnia wyjątkową wydajność energetyczną jednocześnie zmniejszając negatywny wpływ na środowisko.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU			
	Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25°C [mPas]	400 – 700	150 – 250	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25°C [g/cm ³]	1.10 – 1.20	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)	100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA			
Czas startu [s]	4 – 7		
Czas żelowania [s]	9 – 13		

*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

ZASTOSOWANIE

Stosuje się do produkcji termoizolacyjnej sztywnej pianki natryskowej. Zakres zastosowania: izolacja cieplna dachów

Składnik A (Purios HR) jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi.

Składnik B (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyjanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min. 15 °C, temperatura powietrza podczas natrysku min. 15 °C i wilgotność max. 60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 10 – 20 mm.

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	λ_m 0,0233 W/(m·K)	PN-EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002) NB-CPR/SG19-22/213r1
Współczynnik oporu dyfuzyjnego, μ	≥ 54	PN-EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013-07)
Nasiąkliwość wody	≤ 0.14 kg/m ²	PN-EN 14315-1:2013 (PN-EN ISO 29767:2019-08 równoważna z normą PN-EN 1609:2013-07) metoda B
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	min. 50 kg/m ³	PN-EN 1603:2013

Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względnym	≥ 300 kPa	PN-EN 14315-1:2013 (PN-EN ISO 29469:2023-05 równoważna z normą PN-EN 826:2013-07
Zawartość komórek zamkniętych	min. 90 %	PN-ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E	PN-EN 14315-1:2013 PN-EN 13501-1:2019-02 PN-EN ISO 11925-2:2020-09

Uwaga: proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 5 – 25 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 3 miesiące od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.

Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.