

## Informacja Techniczna Nr 28/2017 DWU nr 06-CPR305-2017



Wersja: 10.3 PL

Data wydania: 07.04.2023  
Data aktualizacji: 03.12.2024

### Purios E

#### OPIS PRODUKTU

Purios E to dwuskładnikowy system do wytwarzania póższywnej pianki poliuretanowej. Nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami UE.

Produkt posiada atest higieniczny B.BK.60111.0275.2022

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU				
		Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25°C	[mPas]	200 – 500	150 – 250	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25°C	[g/cm <sup>3</sup> ]	1.1 – 1.2	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)		100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA				
Czas startu	[s]	2 – 4		
Czas żelowania	[s]	5 – 8		

\*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

#### ZASTOSOWANIE

Stosuje się do produkcji poliuretanowej termiczno-akustycznej póższywnej pianki natryskowej (stropy, ściany).

**Składnik A** (Purios E) jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi.

**Składnik B** (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyjanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min. 15°C, temperatura i wilgotność powietrza podczas natrysku min. 15°C i max. 60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 60 – 100 mm.

**Uwaga: Wymieszać składnik A przed użyciem!**

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	$\lambda_{mean}$ 0,037 W/(m·K) $\lambda_D$ 0,038 W/(m·K)	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej współczynnik oporu dyfuzyjnego, $\mu$	$\geq 6,35$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	9 – 12 kg/m <sup>3</sup>	PN - EN 1602: 2013
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względny	$\geq 5$ kPa	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Zawartość komórek otwartych	90 - 95 %	PN -ISO 4590

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E  *B-s1, d0	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN-EN ISO 11925-2:2010) PN-EN 13501-1:2019-02, (PN-EN 13823+A1:2014 PN-EN ISO 11925-2:2020)
Stabilność wymiarowa po 48 h: w temperaturze: +70°C i 90 % wilgotności względnej  w temperaturze: - 20°C	DS (70,90) 4 gr. ≤ 1% (0,8%); dł., szer. ≤ 4% (1,4%) DS (-20,-) 2 gr. ≤ 1% (0,7%); dł., szer. ≤ 2% (0,1%)	EN 14315-1:2013 (PN EN 1604:2013-07)

**Uwaga:** proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

#### WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 5 – 25°C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży